

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA CZĘŚCI SKŁADOWYCH ZAWIESI ŁAŃCUCHOWYCH: ŁAŃCUCHA PN-EN 818-2 w klasie 8 ocynkowany



Łańcuch został wyprodukowany zgodnie z normą PN-EN 818-2 i jest stosowany do zawiesi łańcuchowych zgodnie z normą PN-EN 818-4. Jego prawidłowe użytkowanie musi być zgodne z zasadami bezpiecznej eksploatacji zawiesi. Szczegółowe warunki związane z bezpieczną eksploatacją zawiesi łańcuchowych oraz części składowych zawiesi łańcuchowych zawiera norma o numerze PN-EN 818-6.

INFORMACJE OGÓLNE

Dopuszczalne obciążenie robocze

Użyte do montażu zawiesi łańcuchowych haki, łańcuch oraz pozostałe komponenty, oprócz ogniw zbiorczych, powinny mieć takie samo dopuszczalne obciążenie robocze (DOR). Ogniwa zbiorcze powinny mieć DOR dobrany zgodnie z Tabelicą 5 normy PN-EN 1677-4. DOR dla zawiesi łańcuchowych klasy 8 podano w normie EN 818-4, w zależności od wielkości i układu, przy założeniu, że obciążenie zawiesia jest symetryczne. Obciążenie symetryczne oznacza, że przy podniesionym ładunku, rzuty cięgien zawiesia są symetrycznie ułożone i że mają ten sam kąt odchylenia od pionu. Niedopuszczalny jest kąt odchylenia od pionu powyżej 60°. DOR ulega zmianie w zależności od warunków pracy zawiesia, w którym zamontowano łańcuch. Wszelkie zmiany normalnych warunków pracy zawiesia powodują zmiany DOR zawiesia, a tym samym zamontowanego w nim łańcucha. Poniższe tabele mówią o zmianach uzależnionych od warunków pracy zawiesia.

Tabela nr 1. Zmiany DOR zawiesia łańcuchowego w klasie 8 w zależności od temperatury

Klasa łańcucha	Obciążenie robocze wyrażone jako procent DOR				
	Temperatura, t, °C				
	-40 ÷ 200	200 ÷ 300	300 ÷ 400	400 ÷ 475	t ≥ 475
8	100	90	75	nie używać	nie używać

Uwaga !!! W przypadku, gdy zawiesia łańcuchowe, a tym samym użyte łańcuch, znajdowały się w temperaturach wyższych od maksymalnie dopuszczalnych, podanych w tabeli, należy wycofać zawiesie, a tym samym łańcuch z eksploatacji.

Tabela nr 2. Zmiany DOR zawiesia łańcuchowego w klasie 8 ze względu na rodzaj krawędzi.

Rodzaj Krawędzi			
	R większy niż 2xØ łańcucha	R mniejszy niż 2xØ łańcucha i większy niż Ø łańcucha	R równy/mniejszy niż Ø łańcucha (ostre krawędzie)
Współczynnik redukcji maksymalnego obciążenia	1	0,7	0,5

Tabela nr 3. Zmiana DOR zawiesia łańcuchowego w klasie 8 ze względu na szarpnięcie

szarpnięcia	lekkie	średnie	silne
współczynnik	1	0,7	niedozwolone

Tabela nr 4. Zmiana DOR zawiesia łańcuchowego w klasie 8 ze względu na ilość wykorzystanych cięgien

Rodzaj zawiesia	Liczba użytych cięgien	Współczynnik redukcji DOR
2-cięgnowe	1	1/2
3 i 4-cięgnowe	2	2/3
3 i 4-cięgnowe	1	1/3

Użytkowanie w szczególnie niebezpiecznych warunkach

Zawiesie łańcuchowe klasy 8, a tym samym zamontowany w nim łańcuch są przystosowane do pracy przy założeniu nieobecności szczególnie niebezpiecznych warunków, które obejmują: pracę na nadbrzeżu, podnoszenie osób i potencjalnie niebezpiecznych ładunków, takich jak metale płynne, materiały żrące lub materiały rozszczepialne. W takich przypadkach zaleca się, aby stopień zagrożenia był oceniany przez kompetentną osobę, a DOR odpowiednio dostosowane.

Sprawdzenie zawiesia, a tym samym zamontowanego w nim łańcucha.

Przed montażem łańcuch i wszystkie elementy zawiesi powinny być sprawdzone przez kompetentną osobę. Osoba ta ustala, czy są one kompletne oraz wolne od widocznych uszkodzeń powstałych w transporcie lub składowaniu. Osoba ta w szczególności odpowiada za prawidłowy dobór elementów zawiesia i ich prawidłowy montaż!

Eksploatacja zawiesia, a tym samym zamontowanego w nim łańcucha.

Przed każdym zastosowaniem zawiesia eksploatujący dokonuje przeglądu zawiesia pod kątem zużycia i uszkodzeń wszystkich elementów, w tym zamontowanego w nim łańcucha. Jeśli pojawiają się jakiegokolwiek wątpliwości, zawiesie, a tym samym zamontowany w nim hak należy wyłączyć z eksploatacji.

Jeżeli płytka identyfikacyjna zawiesia jest zniszczona lub podane na niej DOR jest nieczytelne, należy zawiesie wyłączyć z eksploatacji.

Zaleca się skierowanie wycofanego z eksploatacji zawiesia w celu przeprowadzenia badania szczegółowego.

Eksploatujący odpowiada również za przestrzeganie dopuszczalnych obciążeń, zapewnienie bezpiecznych warunków pracy i eksploatacji zawiesi oraz prowadzenie kontroli okresowych!

Badanie szczegółowe.

Zaleca się, aby badanie szczegółowe było przeprowadzane przez osobę kompetentną, w okresach nie przekraczających dwunastu miesięcy.

Tryb przeprowadzenia przeglądu i badania szczegółowego określa norma PN-EN 818-6. Zaleca się zachowanie rejestracji takich badań.

Badanie szczegółowe ma określić, czy występują poniższe usterki (Uwaga !!! W przypadku wystąpienia którejkolwiek z poniższych usterek należy wycofać zawieszę, a tym samym łańcuch z eksploatacji):

- oznakowanie zawiesia jest nieczytelne
- odkształcenie dolnych lub górnych końcówek
- wydłużenie łańcucha (wydłużenie ogniwa łańcucha, brak swobodnego przegubu między ogniwami lub występuje dostrzegalna różnica długości cięgien w zawiesiach wielocięgowych)
- wewnętrzne zużycie ogniwa (zużycie jest dopuszczalne, gdy średnia wartość dwóch prostopadłych do siebie wymiarów jest większa niż 90% nominalnej średnicy)
- przecięcia, nacięcia, złobienia, pęknięcia, nadmierna korozja, cieplne / chemiczne odbarwienia, zgięcia, odkształcenia i inne uszkodzenia jakichkolwiek komponentów zawiesia,
- rozwarście haków – widoczne zwiększenie gardzieli, lub inna postać odkształcenia (zaleca się, aby zwiększenie gardzieli nie było większe niż 10% nominalnej wartości lub było takie, na jakie pozwalała zatrzask bezpieczeństwa, jeśli zastosowano)

Otoczenie miejsca pracy zawiesia

Uwaga !!! **Nie wolno przenosić ciężarów nad ludźmi lub stanowiskami pracy!** Jeżeli na drodze transportowanego ładunku znajdują się bądź pracują ludzie, należy dawać sygnały ostrzegawcze tak, by droga pozostawała wolna. Jeżeli jest to niezbędne, należy wyznaczyć i wygrodzić strefę zagrożenia oraz zapewnić jej nadzór. Zabrania się pozostawiania zawieszzonego ładunku.