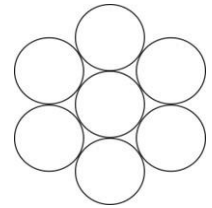


LINY STALOWE OCYNKOWANE

LINA STALOWA PN-EN12385-10 ocynkowana

KONSTRUKCJA 1x7 (1x(1+6))

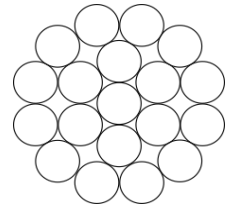
symbol	średnica liny	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1770 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/ bębnie
	[mm]			
L0101X07	1	0,94	0,48	500
PEŁNE BĘBNY				5000



LINA STALOWA PN-EN12385-10 ocynkowana

KONSTRUKCJA 1x19 (1x(1+6+12))

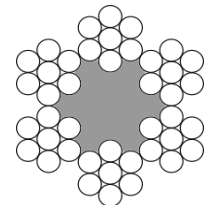
symbol	średnica liny	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1770 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/ bębnie
	[mm]			
L0121X19	1,2	1,34	0,69	500
PEŁNE BĘBNY				1000
L0151X19	1,5	2,09	1,09	500
PEŁNE BĘBNY				1000
L0201X19	2	3,72	1,94	500
PEŁNE BĘBNY				1000



LINA STALOWA PN-EN12385-4 ocynkowana

KONSTRUKCJA 6x7-FC (6x(1+6)+FC)

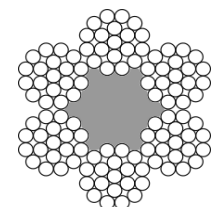
symbol	średnica liny	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1770 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/ bębnie
	[mm]			
L0186X07	1,8	1,90	1,11	500
PEŁNE BĘBNY				1000
L0206X07	2	2,35	1,38	500
PEŁNE BĘBNY				1000
L0256X07	2,5	3,67	2,15	250
PEŁNE BĘBNY				1000
L0306X07	3	5,29	3,11	250
PEŁNE BĘBNY				1000
L0406X07	4	9,40	5,52	200
PEŁNE BĘBNY				1000
L0506X07	5	14,70	8,63	150
PEŁNE BĘBNY				1000
L0606X07	6	21,20	12,40	100
PEŁNE BĘBNY				1000



LINA STALOWA PN-EN12385-4 ocynkowana

KONSTRUKCJA 6x19M-FC (6x(1+6+12)+FC)

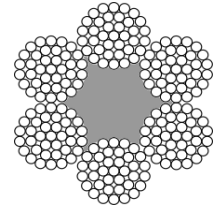
symbol	średnica liny	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1770 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/ bębnie
	[mm]			
L0306X19	3	4,89	3,11	250
PEŁNE BĘBNY				1000
L0406X19	4	8,69	5,54	200
PEŁNE BĘBNY				1000
L0506X19	5	13,60	8,65	150
PEŁNE BĘBNY				1000
L0606X19	6	19,60	12,50	100
PEŁNE BĘBNY				1000
L0806X19	8	34,78	22,14	100
PEŁNE BĘBNY				1000
L1006X19	10	54,40	34,60	100
PEŁNE BĘBNY				1000
L1206X19	12	78,25	49,82	100
PEŁNE BĘBNY				1000



LINA STALOWA PN-EN12385-4 ocynkowana

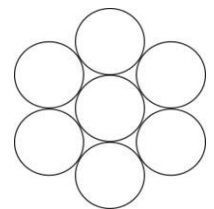
KONSTRUKCJA 6x37M-FC (6x(1+6+12+18)+FC)

symbol	średnica liny		minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1770 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[mm]	[kN]	[kg/100m]	[m]
L0806X37	8		33,40	22,10	100
PEŁNE BĘBNY					1000
L1006X37	10		52,20	34,60	100
PEŁNE BĘBNY					1000
L1206X37	12		75,20	49,80	100
PEŁNE BĘBNY					1000
L1306X37	13		88,24	58,47	100
PEŁNE BĘBNY					1000
L1406X37	14		102,34	67,80	100
PEŁNE BĘBNY					1000
L1606X37	16		133,67	88,57	100
PEŁNE BĘBNY					1000
L1806X37	18		169,18	112,10	100
PEŁNE BĘBNY					1000
L2006X37	20		208,86	138,40	100
PEŁNE BĘBNY					1000

**LINA STALOWA OGRODZENIOWA ocynkowana**

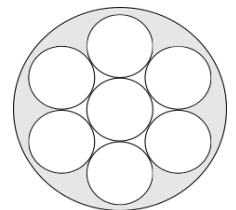
KONSTRUKCJA 1x7 (1x(1+6))

symbol	średnica liny		minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1570 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[mm]	[kN]	[kg/100m]	[m]
LO0301X07	3			4,60	25, 50, 100
PEŁNE BĘBNY					4000

**LINY STALOWE W PCV OCYNKOWANE****LINA STALOWA PN-EN12385-10 w powłoce PCV ocynkowana (bezbarwna)**

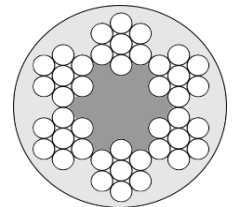
KONSTRUKCJA 1x7 (1x(1+6))

symbol	średnica liny stalowej	średnica liny PCV	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1770 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[mm]			
LP010201X07	1	2	0,94	0,86	500
PEŁNE BĘBNY					5000

**LINA STALOWA PN-EN12385-4 w powłoce PCV ocynkowana (bezbarwna)**

KONSTRUKCJA 6x7-FC (6x(1+6)+FC)

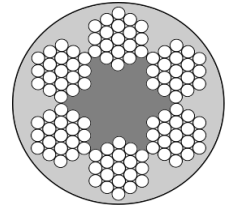
symbol	średnica liny stalowej	średnica liny PCV	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1770 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[mm]			
LP020306X07	2	3	2,35	2,00	250
PEŁNE BĘBNY					1000
LP030406X07	3	4	5,29	4,22	200
PEŁNE BĘBNY					1000
LP040506X07	4	5	9,40	7,25	150
PEŁNE BĘBNY					1000
LP040606X07	4	6	9,40	8,94	100
PEŁNE BĘBNY					1000
LP050606X07	5	6	14,70	11,12	100
PEŁNE BĘBNY					1000
LP060806X07	6	8	21,20	16,80	100
PEŁNE BĘBNY					1000
LP081006X07	8	10	34,77	29,06	100
PEŁNE BĘBNY					1000



LINA STALOWA PN-EN12385-4 w powłoce PCV ocynkowana (bezbarwna)

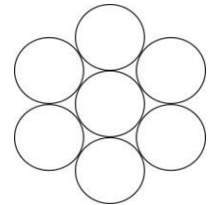
KONSTRUKCJA 6x19M-FC (6x(1+6)+FC)

symbol	średnica liny stalowej	średnica liny PCV	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1770 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[mm]	[kN]	[kg/100m]	[m]
LP060806X19	6	8	19,60	16,10	100
PEŁNE BĘBNY					1000
LP081006X19	8	10	34,80	27,20	100
PEŁNE BĘBNY					1000

**LINY STALOWE NIERDZEWNE****LINA STALOWA PN-EN12385-10 nierdzewna AISI316**

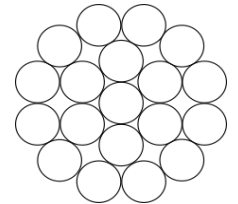
KONSTRUKCJA 1x7 (1x(1+6))

symbol	średnica liny	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1570 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[kN]	[kg/100m]	[m]
NL0101X07	1	0,83	0,48	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0201X07	2	3,33	2,00	500
PEŁNE BĘBNY				1000

**LINA STALOWA PN-EN12385-10 nierdzewna AISI316**

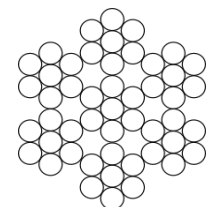
KONSTRUKCJA 1x19 (1x(1+6+12))

symbol	średnica liny	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1570 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[kN]	[kg/100m]	[m]
NL0061X19	0,6	0,30	0,17	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0081X19	0,8	0,53	0,31	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0101X19	1	0,82	0,48	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0151X19	1,5	1,86	1,10	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0201X19	2	3,30	1,94	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0301X19	3	7,43	4,40	250
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0401X19	4	13,21	7,75	200
PEŁNE BĘBNY				500
NL0601X19	6	29,73	17,50	100
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0701X19	7	40,46	23,76	100
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0801X19	8	52,85	31,04	100
PEŁNE BĘBNY				1000

**LINA STALOWA PN-EN12385-4 nierdzewna AISI316**

KONSTRUKCJA 6x7-WSC (7x(1+6))

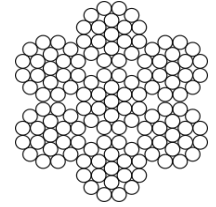
symbol	średnica liny	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1570 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[kN]	[kg/100m]	[m]
NL0107X07	1	0,61	0,38	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0157X07	1,5	1,37	0,86	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0207X07	2	2,44	1,53	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0307X07	3	5,48	3,45	250
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0407X07	4	9,75	6,14	200
PEŁNE BĘBNY				1000



LINA STALOWA PN-EN12385-4 nierdzewna AISI316

KONSTRUKCJA 6x19M-WSC (7x(1+6+12))

symbol	średnica liny	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1570 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[kN]	[kg/100m]	[m]
NL0207X19	2	2,27	1,60	500
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0307X19	3	5,12	3,60	250
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0407X19	4	9,09	6,40	200
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0507X19	5	14,20	10,00	150
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0607X19	6	20,50	14,40	100
PEŁNE BĘBNY				1000
NL0807X19	8	36,40	25,60	100
PEŁNE BĘBNY				1000
NL1007X19	10	56,80	40,00	100
PEŁNE BĘBNY				1000
NL1207X19	12	81,80	57,60	100
PEŁNE BĘBNY				1000
NL1407X19	14	109,55	78,40	100
PEŁNE BĘBNY				1000
NL1607X19	16	143,08	102,40	100
PEŁNE BĘBNY				1000

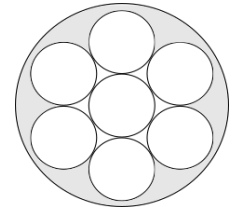


LINY STALOWE W PCV NIERDZEWNE

LINA STALOWA PN-EN12385-10 w powłoce PCV nierdzewna AISI316 (bezbarwna)

KONSTRUKCJA 1x7 (1x(1+6))

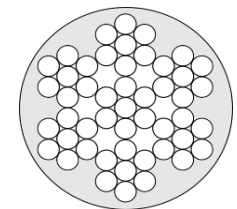
symbol	średnica liny stalowej	średnica liny PCV	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1570 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[mm]	[kN]	[kg/100m]	[m]
NLP010201X07	1	2	0,83	0,90	500
PEŁNE BĘBNY					1000



LINA STALOWA PN-EN12385-4 w powłoce PCV nierdzewna AISI316 (bezbarwna)

KONSTRUKCJA 6x7-WSC (7x(1+6))

symbol	średnica liny stalowej	średnica liny PCV	minimalna siła zrywająca przy znamion. wytrzym. drutów 1570 [N/mm ²]	przybliżona nominalna masa jednostkowa	ilość na szpuli/bębnie
	[mm]	[mm]	[kN]	[kg/100m]	[m]
NLP020307X07	2	3	2,25	2,25	250
PEŁNE BĘBNY					1000
NLP030407X07	3	4	5,07	4,64	200
PEŁNE BĘBNY					1000
NLP030507X07	3	5	5,07	5,83	150
PEŁNE BĘBNY					1000
NLP040507X07	4	5	9,02	7,82	150
PEŁNE BĘBNY					1000
NLP040607X07	4	6	9,02	9,50	100
PEŁNE BĘBNY					1000



LINY STALOWE INFORMACJE

IŁOŚCI LIN NA BĘBNACH I SZPULACH

średnica liny	standardowa ilość metrów na bębnie	standardowa ilość na szpuli/bębnie
[mm]	[m]	[m]
0,6-2,0	1000-5000	500
2,5-3,0	1000-4000	250
4,0	1000	200
5,0	1000	150
6,0	1000	100
8,0	1000	100
10,0-20,0	1000	100